

CARACTERÍSTICAS

- DISPONIBLES TRES TIPOS DE ROSCA: BSP, NPTF
- FUNCIONAMIENTO HASTA 500 BAR (7.200 PSI)
- FUNCIONAMIENTOS CON ACEITE Y GRASA
- EL NIQUELADO QUIMICO EN TODAS LAS PIEZAS GARANTIZA LA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN
- MARCADO CE Y ATEX
- BASES PROYECTADAS CON ANILLOS DE ESTANQUEIDAD ESTANDAR Y TORNILLOS DE FIJACIÓN.
- LAS DOS SALIDAS PUEDEN UNIRSE SUSTITUYENDO EL ADAPTADOR.
- VALVOLA DI SCARICO ARIA INCORPORATE IN ENTRAMBI LATI DELLA BASE
- LUBRICACIÓN SEGURA Y CONTROLADA
- MONTAJE SENCILLO Y MODULAR CON BAJOS COSTES DE MANTENIMIENTO
- POSIBILIDAD DE SUSTITUIR LOS ELEMENTOS DOSIFICADORES SIN DESCONECTAR LOS TUBOS

APLICACIONES

- CUALQUIER SISTEMA DE LUBRICACION PARA ACEITE O GRASA
- MÁQUINA HERRAMIENTAL
- TEXTIL
- INDUSTRIA PESADA
- AUTOMOCIÓN

DOSIFICADORES PROGRESIVOS MODULARES SMO-SMX NIQUELADOS ATEX

ELEMENTOS DOSIFICADORES PARA EL REPARTO DE ACEITE Y GRASA

El sistema modular esta compuesto por dos partes principales: la BASE y los ELEMENTOS DOSIFICADORES. Los dosificadores están disponibles en dos medidas: SMO "Miniatura" y SMX "Estándar".

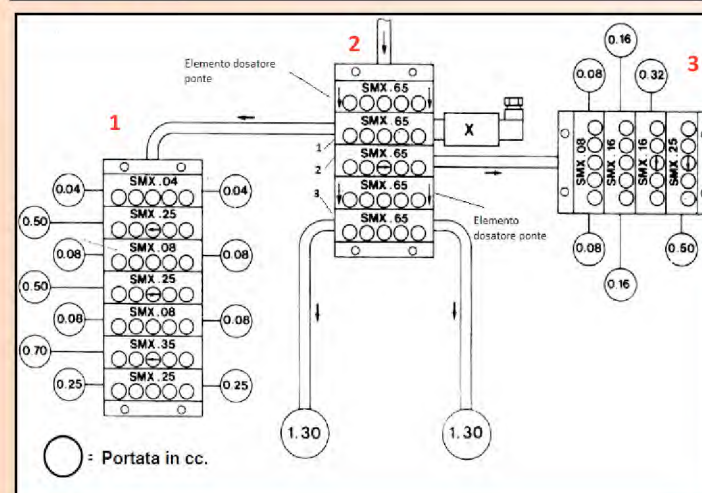
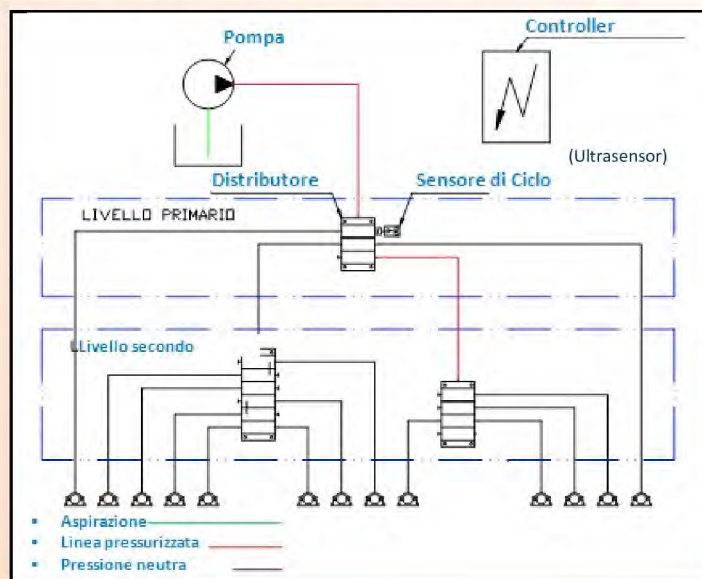
Las juntas de puente han sido eliminadas y sustituidas por elementos dosificadores de puente que vuelcan el caudal al siguiente elemento.

La modularidad de los dosificadores permite crear grupos de distintos puntos de lubricación.

La base montada puede ser instalada y conectada sin los elementos dosificadores para permitir colocar la tubería de la forma más fácil y conveniente. Posteriormente se instalan los elementos.

El sistema puede ampliarse fácilmente y el concepto modular garantiza el bajo coste en el mantenimiento.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



En un sistema progresivo el lubricante es bombeado a la entrada de un distribuidor o repartidor y dividido de forma volumétrica a un cierto número de puntos mediante un movimiento progresivo de los pistones dispuestos sucesivamente.

El sistema puede ampliarse fácilmente y la modularidad permite sustituir los componentes a un bajo coste.

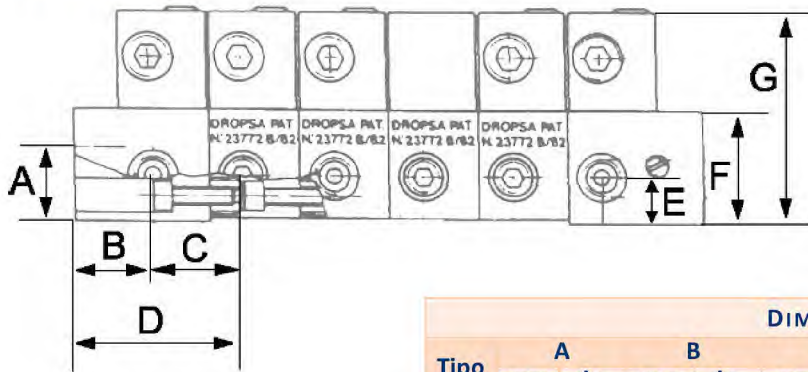
El elemento SMX65(1) pilota un grupo de 7 dosificadores SMX que erosion 2,6 cm³/ciclo.

El elemento dosificador SMX65 (3) pilota un grupo de 4 dosificadores 4 SMX que erosion 1,3cm³/ciclo.

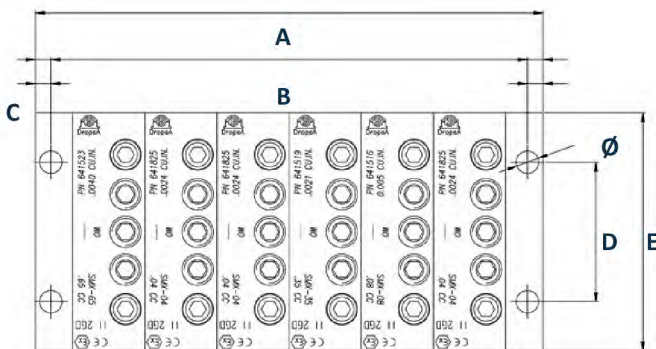
El elemento dosificador SMX65(2) lubrica directamente dos puntos de la máquina.

El ciclo es controlado por el micro contacto "x".

DIMENSIONES



DIMENSIONES SMO - SMX													
Tipo	A		B		C		D		E		F		
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
SMO	18.5	0.72	16	0.62	20.60	0.80	30	1.17	12.5	0.72	30	1.17	50
SMX	20	0.78	20.2	0.78	23.42	0.91	35	1.36	12.5	0.72	30	1.17	56



DIMENSIONES SMO - SMX							
Tipo	C		D		E		Ø
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
SMO	4,2	0.16	42	1.63	68	2.6	6
SMX	5,0	2	44,4 5	1.73	76	2.9	7.2

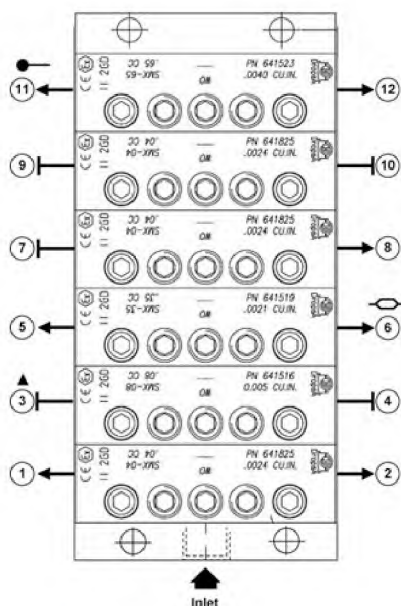
DIMENSIONES SMX					DIMENSIONES SMO			
N° Elementos	B		A		B		A	
	Espacio entre orificios de fijación [mm]	Espacio entre orificios de fijación [inch]	Long. total [mm]	Long. total [inch]	Espacio entre orificios de fijación [mm]	Espacio entre orificios de fijación [inch]	Long. total [mm]	Long. total [inch]
3	83.22	3.28	93.02	3.66	72.4	2.85	80.4	3.17
4	106.64	4.2	116.44	4.58	93.2	3.67	101.2	3.98
5	130.06	5.12	139.86	5.51	114	4.49	122	4.8
6	153.48	6.04	163.28	6.43	134.8	5.31	142.8	5.62
7	176.9	6.96	186.7	7.35	155.6	6.13	163.6	6.44
8	200.31	7.89	210.11	8.27	176.4	6.95	184.4	7.26
9	223.73	8.81	233.53	9.19	197.2	7.76	205.2	8.08
10	247.15	9.73	256.95	10.12	218	8.58	226	8.9
11	270.57	10.65	280.37	11.04	238.8	9.4	246.8	9.72
12	293.99	11.57	303.79	11.96	259.6	10.22	267.6	10.54
13	317.41	12.5	327.21	12.88	280.4	11.04	288.4	11.35
14	340.83	13.42	350.63	13.8	301.2	11.86	309.2	12.17
15	364.25	14.34	374.05	14.73	322	12.68	330	12.99
16	387.67	15.26	397.47	15.65	342.8	13.5	350.8	13.81
17	411.09	16.18	420.89	16.57	363.6	14.32	371.6	14.63
18	434.5	17.11	444.3	17.49	384.4	15.13	392.4	15.45
19	457.92	18.03	467.72	18.41	405.2	15.95	413.2	16.27
20	481.34	18.95	491.14	19.34	426	16.77	434	17.09

INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

EJEMPLO DE PEDIDO

SMO – 6 (O8 – 16LR – 25CC – 08D – 25R – 25C)

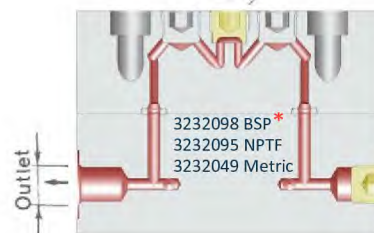
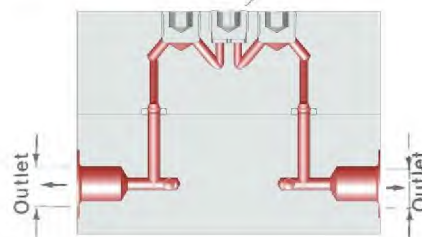
Atención: para determinar las salidas, el conjunto debe colocarse verticalmente y las salidas numeradas a partir de la entrada del aceite de izquierda a derecha.



DISPOSITIVO PARA UNIR O SEPARAR SALIDAS

Pueden unirse los caudales de un elemento en uno solo sustituyendo el adaptador ref. 641709 por el adaptador ref. 641708 según la imagen de abajo. Cuando se unen las dos salidas debe colocarse un taaón en la inutilizada.

Disco de estanqueidad cod. 641791
(con orificio central de extracción)



* Pedir a parte (Se suministran en paquetes de 500UUDS.)

COMO PEDIR AL CONJUNTO

